



شماره موافقت نامه : ..... تاریخ : ..... / ..... / ..... سفارش دهنده : .....  
 شماره ردیف : ..... امضای نماینده واحد فروش : ..... امضای سفارش دهنده : .....

این فرم به همراه راهنما و نقشه‌های ضمیمه در سه برگ جهت دریافت اطلاعات لازم برای ساخت کویل‌های سفارشی و یا تعویض کویل‌های دستگاه‌های شرکت ساراوول ارائه شده است. با مراجعه به شماره‌های داخل پراتز توضیحات کاملتری در ارتباط با مشخصات کویل در قسمت راهنمای اطلاعات تکمیلی کویل در صفحه ۳ می‌توان بدست آورد.

ردیف	مشخصات دستگاه ساراوول				آرایش اتصالات کویل			توضیحات
	نوع دستگاه	مدل	شماره سریال	نوع کویل (۱)	آرایش کویل (۲)	سمت اتصالات (۳)	تعداد ردیف (۴)	
۱								
۲								
۳								
۴								
۵								
۶								

توضیحات : .....

ردیف	مشخصات ابعادی (داخلی و خارجی)						سایز و موقعیت اتصالات						
	FH×FL (۶)	CH×CL×CD (۷)	OLH (۸)	A (۹)	B (۱۰)	C (۱۱)	D (۱۱)	سایز رفت (۱۲)	سایز برگشت (۱۲)	X (۱۳)	Y (۱۳)	Z (۱۴)	نوع (۱۵)
۱													
۲													
۳													
۴													
۵													
۶													

توضیحات : .....

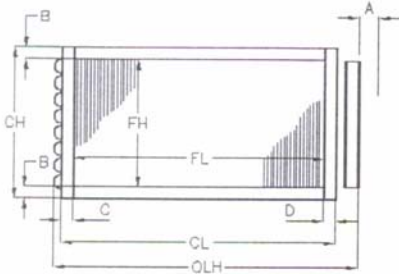
ردیف	مشخصات ساختاری کویل						
	قطر خارجی لوله (۱۶)	جنس لوله (۱۷)	جنس فین/ نوع فین (۱۸)	جنس هدر (۱۹)	جنس اتصالات (۲۰)	جنس کلاف/ ضخامت کلاف (۲۱)	مدار بندی کویل (۲۲)
۱							
۲							
۳							
۴							
۵							
۶							

توضیحات : .....

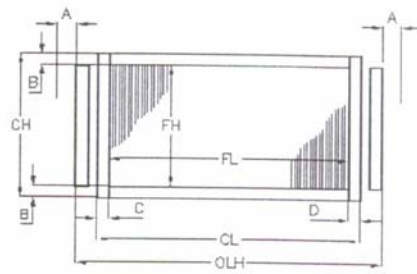
- برای دستگاههایی با بیش از یک کویل، برای هر کویل یک ردیف اختصاص می‌یابد.
- تکمیل و امضای این فرم به معنی تایید اطلاعات درج شده در آن توسط مشتری است و تولید دستگاه پس از دریافت اطلاعات تایید شده آغاز می‌گردد.

نقشه های فرم اطلاعات تکمیلی کویل:

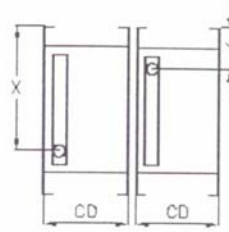
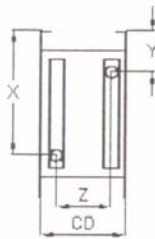
اتصالات کویل در یک طرف واقع شده اند.  
آرایش ( ۱ )



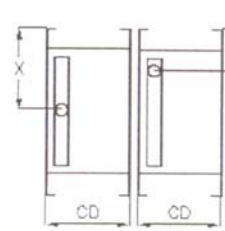
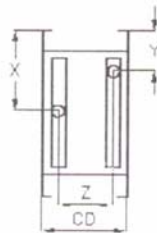
اتصالات کویل در دو طرف واقع شده اند.  
آرایش ( ۲ )



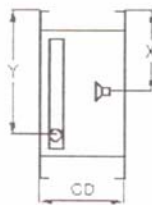
کویل های آبی گرمایی و سرمایی:



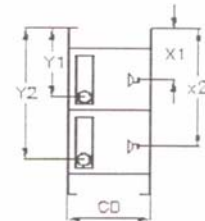
کویل های بخار:



کویل های اوپراتوری DX:



( آرایش A )



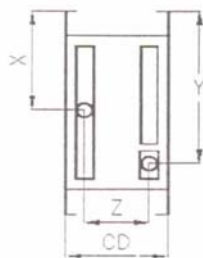
( آرایش B )

کویل های کندانسوری:

اطلاعات زیر در مورد کویل های کندانسوری مورد نیاز است:

عمودی  افقی

- ۱- نصب کویل بصورت
- ۲- تعداد لوله در یک ردیف کویل
- ۳- تعداد لوله های متصل به هدر ورودی گاز داغ
- ۴- تعداد لوله های متصل به هدر خروجی مایع
- ۵- ظرفیت کندانسور
- ۶- تعداد کویل های در یک یونیت





## راهنمای اطلاعات تکمیلی کویل :

- 1- نوع کویل شامل: سرمایی، گرمایی، اواپراتوری DX و یا کندانسوری در این بخش ذکر می‌شود.
- 2- با توجه به نقشه‌ها، برای کویل‌های با اتصالات یکطرفه، آرایش ۱ و برای کویل‌هایی با اتصالات دو طرفه، آرایش ۲ ثبت می‌شود. در مورد کویل‌های DX، کویل یک مداره با آرایش A و کویل دو مداره با آرایش B معین می‌گردد.
- 3- سمت اتصالات با ایستادن در پشت کویل و در جهت جریان هوا سنجیده می‌شود. برای کویل‌های یکطرفه با اتصالات از چپ حرف L و اتصالات از راست حرف R درج می‌گردد. در مورد کویل‌های دوطرفه سمت اتصالات ورودی درج می‌گردد.
- 4- تعداد ردیف‌های کویل در این بخش ذکر می‌شود.
- 5- تعداد فین‌ها در یک اینچ از طول لوله کویل
- 6- براساس نقشه، FH×FL نشان دهنده سطح آزاد کویل است که هوا از روی آن عبور می‌کند.
- 7- ابعاد کویل به همراه کلاف آن: CH = ارتفاع CL = طول CD = عمق
- 8- OLH نشانگر طول کلی کویل که شامل هدرها و زانویی‌ها هم می‌شود. (به استثنای سردنده)
- 9- A طول سردنده کویل است.
- 10- B مقدار ارتفاع بالابند و پایین‌بند کویل است.
- 11- D و C پهنای بال تیوبشیت کویل در هر طرف می‌باشند. این دو مقدار می‌توانند مساوی یا متفاوت باشند.
- 12- مقدار قطر اسمی لوله‌های رفت و برگشت کویل است. (Inch)
- 13- X و Y به ترتیب فاصله خط مرکزی اتصالات ورودی و خروجی کویل تا قسمت بالای کویل است. نماهای جانبی نقشه‌ها شماتیک است و تقدم و تأخر ورود و خروج در آنها مطرح نیست. به منظور اینکه اتصالات کویل دقیقاً در راستای لوله‌کشی به دستگاه قرار بگیرند قید می‌شود.
- 14- Z فاصله بین مراکز اتصالات رفت و برگشت است. این پارامتر در کویل‌های با اتصالات یکطرفه کاربرد دارد.
- 15- نوع اتصالات (دنده‌ای، فلنجی، جوش)
- 16- قطر اسمی لوله‌های کویل (3/8" ، 5/8" و 1/2")
- 17- جنس لوله کویل (مسی - فولادی)
- 18- جنس فین (مسی، فولادی، آلومینیومی) / نوع فین (پلیت، اسپیرال)
- 19- جنس هدرها (مسی، فولادی، گالوانیزه)
- 20- جنس اتصالات (مسی، فولادی، گالوانیزه)
- 21- کلاف کویل (فولادی، گالوانیزه) / ضخامت ورق مورد استفاده
- 22- مداربندی کویل شامل حالت‌های Q, D, H, F توضیح نحوه تعیین مداربندی در جدول زیر آمده است:

توضیحات	علامت مشخصه	مدار بندی
تمام لوله‌ها در دو ردیف اول و دو ردیف آخر به هدرهای ورودی و خروجی متصل هستند.	D	Double (2)
تمام لوله‌ها در ردیف اول و آخر به هدرهای ورودی و خروجی متصل هستند.	F	Full (1)
نیمی از لوله‌ها در ردیف اول و ردیف آخر به هدرهای ورودی و خروجی متصل هستند.	H	Half (1/2)
حالتی است که ۱/۳ از تعداد کل لوله‌های هر ردیف در ردیف‌های اول و آخر به هدرهای ورودی و خروجی متصل شده باشد.	T	One Third (1/3)
حالتی است که ۱/۴ از تعداد کل لوله‌های هر ردیف در ردیف‌های اول و آخر به هدرهای ورودی و خروجی متصل شده باشد.	Q	One Fourth (1/4)
برای سایر حالت‌های مداربندی کسر A/B به کار می‌رود. B تعداد کل لوله‌های یک ردیف و A تعداد لوله‌های تغذیه کننده است.	A / B	سایر حالتها

- در مورد کویل‌های کندانسوری به توضیحات زیر نقشه رجوع شود.
- تمام ابعاد غیر از سایز لوله‌ها به میلی متر می‌باشند.